



serie **RE-TR**

TROPICALIZZATA



REFRIGERATORI DI LIQUIDO PER LINEE DI PRODUZIONE

Progettate per ogni settore



Concerie e Pelli

refrigerazione | essiccazione | recupero energetico



Processi del Vino

refrigerazione | controllo temperatura e umidità | recupero energetico



Metallurgia Processi

refrigerazione | presse | lavametalli | taglio laser



Meccanica di Precisione

refrigerazione processi | raffreddamento olii



Oreficeria Basse Temperature

refrigerazione processi | torni a ghiaccio



Alimentare

controllo temperature | controllo umidità | stagionatura



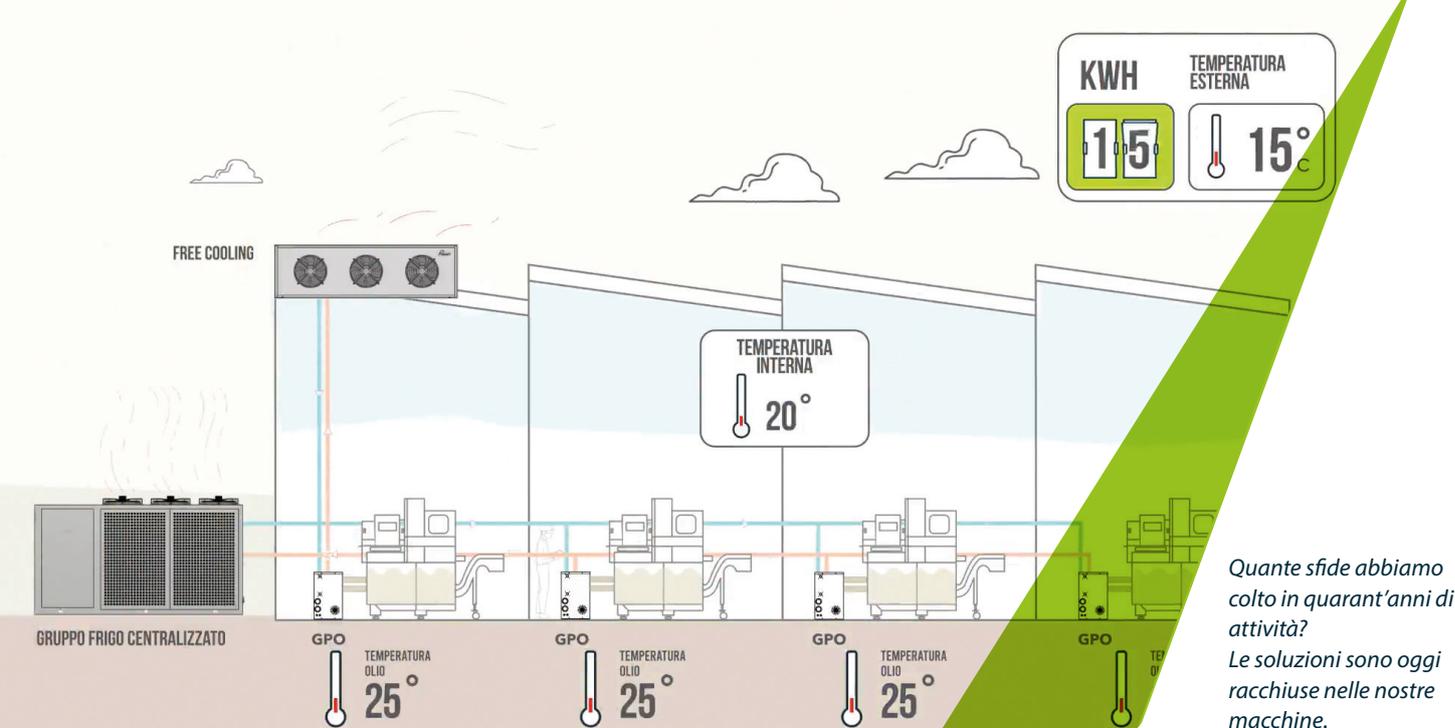
Materie Plastiche

refrigerazione processi | free cooling | recupero energetico



Altri Processi

rispondiamo alle vostre specifiche esigenze qualsiasi sia il vostro settore in un'ottica di piena e costante soddisfazione del cliente



Cresciuti insieme a Voi

Sorta nel 1980 come società di assistenza e manutenzione di gruppi di refrigerazione nel settore industriale in tutto il mondo, offre le proprie tecnologie al servizio di impianti di refrigerazione su di linee di produzione fortemente stressate. Forte dell'esperienza, Recold trasferisce alla propria produzione informazioni dettagliate utili alla creazione di refrigeratori industriali dalle performance elevate e dalla altissima affidabilità sia ad acqua che ad olio e in grado di operare nelle condizioni più critiche. La nostra produzione, assolutamente di nicchia, si pone ai vertici del mercato ed offre soluzioni specifiche per la vostra azienda. Oggi Recold, in forte espansione commerciale in tutto il mondo, è in grado di offrire i prodotti e le soluzioni con il servizio che cercate. Recold lavora instancabilmente sui dati e sui test tecnici offrendo come risultato una produzione innovativa, dinamica, assolutamente customizzata orientata all'industria 4.0. Accanto al grande impegno nella ricerca e nello sviluppo di nuovi progetti si è costantemente potenziata l'assistenza tecnica, in grado di garantire oggi un pacchetto di servizi unico nel comparto.

- 40 ANNI DI ESPERIENZA
- REALIZZAZIONE PROTOTIPI
- RICERCA E SVILUPPO
- FORMAZIONE
- MANUTENZIONE PROGRAMMATA
- ASSISTENZA RAPIDA
- SERVIZIO NOLEGGIO
- PER INDUSTRIA 4.0
- RISPARMIO ENERGETICO
- ECOLOGIA



RE MLA-MV-AV-BV TR

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE

Potenza frigorifera
nominale 3 - 60 kW



Specialisti nello speciale

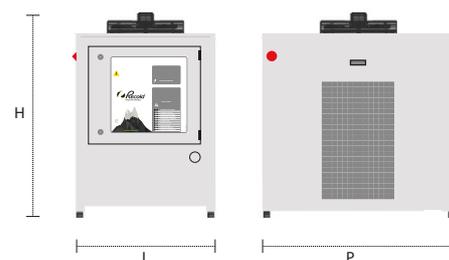
CAMPO D'IMPIEGO Le unità RE, per la refrigerazione d'acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento.

CARATTERISTICHE STRUTTURALI La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata con colorazione speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio. Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta sviluppata in verticale, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi.

CIRCUITI FRIGORIFERI I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. I modelli sono dotati di valvola di espansione termostatica. Tutti gli evaporatori sono ad alto coefficiente di trasmissione termica. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

CIRCUITI IDRAULICI Gli impianti idraulici della serie RE sono tali da garantire un'alta prevalenza, visualizzata dal manometro. Tutta la serie è dotata di un accumulo inerziale, rivestito di isolante anticondensa. L'indicatore di livello visibile dall'esterno permette un immediato controllo del carico d'acqua. Le tubazioni idrauliche sono in rame.

CIRCUITI ELETTRICI I quadri elettrici sono realizzati con un sistema di controllo per la regolazione della temperatura di tipo elettronico di ultima generazione che permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, di flussostato e di protezione antigelo, nonché di protezioni da sovracorrenti per il compressore per la pompa e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchelli aerodinamici e dotati di rete di protezione antinfurtistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW



Modelli RE		MLA 1.2 TR	MLA 1.2 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	2,8	2,8
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	2,1	2,1
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	1,5	1,5
Potenza assorbita max	kW	1,4	1,3
Corrente massima	A	8	6,8
EER (2)		2,3	3,4
Tensione di alimentazione	V~/Hz	220/1/50	400/3/50+N
Portata acqua refrigerata	l/h	2.000	2.000
Prevalenza utile	bar	3	3
Capacità dell'accumulo	dm3	25	25
Temperature ambiente limite (3)	°C	5/40	5/40
Dimensioni	mm	H 880 L 545 P806	H 880 L 545 P806
Peso (4)	kg	60	60
Attacchi idraulici	"	3/4	3/4
Pressione sonora (5)	dB(A)	45	45
Circuiti frigoriferi	Nr	1	1

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C;

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(4) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico.

Termostato
Display allarmi



CAREL

Compressore
ermetico



TECUMSEH

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Ventilatori con
regolazione
elettronica



ebmpapst

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tropicalizzazione per temperature fino a 40 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo;
- Termostato differenziale;
- Resistenza elettrica integrata in vasca;
- Bypass automatico;
- Versione per olio.
- Alimentazione 220V/1/50+N

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio;
- Compressore Tecumseh ermetico in base alle esigenze;
- Allestimento con serbatoio inerziale a vaso aperto;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori elicoidali ad alta efficienza;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da interno IP55;
- Display temperature con schermo touch;
- Display allarmi con schermo touch;
- Consenso remoto e segnalazioni;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Filtro di protezione sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

RE MV-AV-BV TR

Potenza frigorifera
nominale 3 -13 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

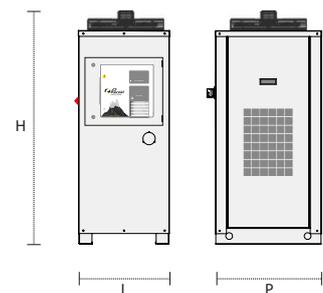
CAMPO D'IMPIEGO Le unità RE, per la refrigerazione d'acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento.

CARATTERISTICHE STRUTTURALI La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata con colorazione speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio. Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta sviluppata in verticale, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi.

CIRCUITI FRIGORIFERI I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. I modelli sono dotati di valvola di espansione termostatica. Tutti gli evaporatori sono ad alto coefficiente di trasmissione termica. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

CIRCUITI IDRAULICI Gli impianti idraulici della serie RE sono tali da garantire un'alta prevalenza, visualizzata dal manometro. Tutta la serie è dotata di un accumulo inerziale, rivestito di isolante anticondensa. L'indicatore di livello visibile dall'esterno permette un immediato controllo del carico d'acqua. Le tubazioni idrauliche sono in rame.

CIRCUITI ELETTRICI I quadri elettrici sono realizzati con un sistema di controllo per la regolazione della temperatura di tipo elettronico di ultima generazione che permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, di flussostato e di protezione antigelo, nonché di protezioni da sovracorrenti per il compressore per la pompa e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchelli aerodinamici e dotati di rete di protezione antifortunistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.



Interazione
con dispositivi
mobile

Available on the
App Store

Available on
Google play





Modelli RE		MV 10 TR	MV 20 TR	AV 40 TR	BV 50 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	2,8	3,8	9,4	11,8
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	2,1	2,9	7,2	9,0
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	1,5	2,0	4,8	6,1
Potenza assorbita max	kW	1,9	2,3	3,6	4,5
Corrente massima	A	5,4	6,3	7,6	9
EER (2)		3,4	3,4	3,6	3,5
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Portata acqua refrigerata	l/h	2.000	2.000	3.500	3.500
Prevalenza utile	bar	3	3	3	3
Capacità dell'accumulo	dm3	25	25	25	25
Temperature ambiente limite (3)	°C	5/40	5/40	5/40	5/40
Dimensioni	mm	H 1170 L 540 P650	H 1170 L 540 P650	H 1400 L 540 P650	H 1400 L 540 P810
Peso (4)	kg	80	85	145	152
Attacchi idraulici	"	3/4	3/4	3/4	3/4
Pressione sonora (5)	dB(A)	45	45	46	46
Circuiti frigoriferi	Nr	1	1	1	1

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C;

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(4) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico.

Termostato
Display allarmi



CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI RICERCA E SVILUPPO

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Ventilatori con
regolazione
elettronica



ebmpapst

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tropicalizzazione per temperature fino a 40 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo;
- Termostato differenziale;
- Resistenza elettrica integrata in vasca;
- Bypass automatico;
- Versione per olio.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio;
- Compressore Panasonic Sanyo scroll in base alle esigenze;
- Allestimento con serbatoio inerziale a vaso aperto;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori elicoidali ad alta efficienza;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da interno IP55;
- Display temperature con schermo touch;
- Display allarmi con schermo touch;
- Consenso remoto e segnalazioni;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Filtro di protezione sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

RE CV-DV TR

Potenza frigorifera
nominale 15-35 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

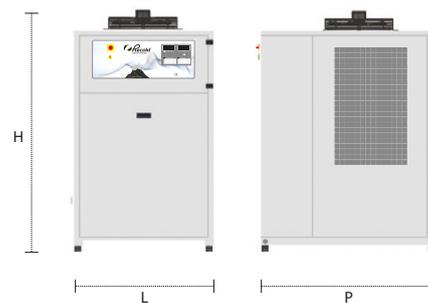
CAMPO D'IMPIEGO Le unità RE, per la refrigerazione d'acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento.

CARATTERISTICHE STRUTTURALI La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata con colorazione speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio. Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta sviluppata in verticale, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi.

CIRCUITI FRIGORIFERI I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. I modelli sono dotati di valvola di espansione termostatica. Tutti gli evaporatori sono ad alto coefficiente di trasmissione termica. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

CIRCUITI IDRAULICI Gli impianti idraulici della serie RE sono tali da garantire un'alta prevalenza, visualizzata dal manometro. Tutta la serie è dotata di un accumulo inerziale, rivestito di isolante anticondensa. L'indicatore di livello visibile dall'esterno permette un immediato controllo del carico d'acqua. Le tubazioni idrauliche sono in rame.

CIRCUITI ELETTRICI I quadri elettrici sono realizzati con un sistema di controllo per la regolazione della temperatura di tipo elettronico di ultima generazione che permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, di flussostato e di protezione antigelo, nonché di protezioni da sovracorrenti per il compressore per la pompa e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchiglie aerodinamiche e dotati di rete di protezione antinfurtistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.



Interazione
con dispositivi
mobile





Modelli RE		CV 80 TR	DV 100 TR	DV 120 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	19	24,3	28
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	15	19	22
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	10	13	15
Potenza assorbita max	kW	7,7	8,9	10,3
Corrente massima	A	16	17	20
EER (2)		3,4	3,56	3,5
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Portata acqua refrigerata	l/h	6.500	6.500	6.500
Prevalenza utile	bar	3	3	3
Capacità dell'accumulo	dm3	65	65	65
Temperature ambiente limite (3)	°C	5/40	5/40	5/40
Dimensioni	mm	H 1550 L 880 P 980	H 1550 L 880 P 1180	H 1550 L 880 P 1180
Peso (4)	kg	260	300	310
Attacchi idraulici	"	1"	1"	1"
Pressione sonora (5)	dB(A)	50	50	50
Circuiti frigoriferi	Nr	1	1	1

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C;

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(4) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico.

Termostato
Display allarmi



CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI RESTAURAZIONE DEL MECCANICO

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Ventilatori con
regolazione
elettronica



ebmpapst

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tropicalizzazione per temperature fino a 40 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo;
- Termostato differenziale;
- Resistenza elettrica integrata in vasca;
- Bypass automatico;
- Versione per olio.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio;
- Compressore Panasonic Sanyo scroll in base alle esigenze;
- Allestimento con serbatoio inerziale a vaso aperto;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori elicoidali ad alta efficienza;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da interno IP55;
- Display temperature con schermo touch;
- Display allarmi con schermo touch;
- Consenso remoto e segnalazioni;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Filtro di protezione sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

RE EV-FV TR

Potenza frigorifera
nominale 40 -70 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

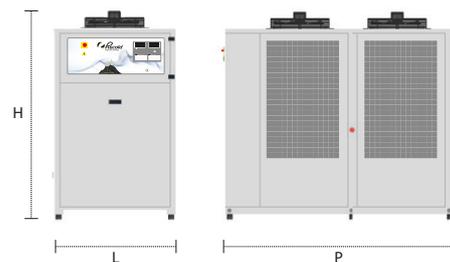
CAMPO D'IMPIEGO Le unità RE, per la refrigerazione d'acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento.

CARATTERISTICHE STRUTTURALI La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata con colorazione speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio. Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta sviluppata in verticale, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi.

CIRCUITI FRIGORIFERI I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. I modelli sono dotati di valvola di espansione termostatica. Tutti gli evaporatori sono ad alto coefficiente di trasmissione termica. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

CIRCUITI IDRAULICI Gli impianti idraulici della serie RE sono tali da garantire un'alta prevalenza, visualizzata dal manometro. Tutta la serie è dotata di un accumulo inerziale, rivestito di isolante anticondensa. L'indicatore di livello visibile dall'esterno permette un immediato controllo del carico d'acqua. Le tubazioni idrauliche sono in rame.

CIRCUITI ELETTRICI I quadri elettrici sono realizzati con un sistema di controllo per la regolazione della temperatura di tipo elettronico di ultima generazione che permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, di flussostato e di protezione antigelo, nonché di protezioni da sovracorrenti per il compressore per la pompa e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchelli aerodinamici e dotati di rete di protezione antinfortunistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.



Interazione
con dispositivi
mobile





Modelli RE		EV 208 TR	FV 210 TR	FV 212 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	38	48	56
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	30	38	44
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	20	26	30
Potenza assorbita max	kW	14	16,5	19,5
Corrente massima	A	28	33	37
EER (2)		3,45	3,4	3,5
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Portata acqua refrigerata	l/h	9.000	10.000	10.000
Prevalenza utile	bar	3	3	3
Capacità dell'accumulo	dm ³	65	65	65
Temperature ambiente limite (3)	°C	5/40	5/40	5/40
Dimensioni	mm	H 1550 L 880 P 1900	H 1550 L 880 P 2280	H 1550 L 880 P 2280
Peso (4)	kg	450	500	520
Attacchi idraulici	"	1"1/4	1"1/2	1"1/2
Pressione sonora (5)	dB(A)	53	54	54
Circuiti frigoriferi	Nr	2	2	2

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C;

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(4) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico.

Termostato
Display allarmi



CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI RISTRUTTURAZIONE DEL NUCLEO

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Ventilatori con
regolazione
elettronica



ebmpapst

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tropicalizzazione per temperature fino a 40 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo;
- Termostato differenziale;
- Resistenza elettrica integrata in vasca;
- Bypass automatico;
- Versione per olio.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio;
- Compressore Panasonic Sanyo scroll in base alle esigenze;
- Allestimento con serbatoio inerziale a vaso aperto;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori elicoidali ad alta efficienza;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da interno IP55;
- Display temperature con schermo touch;
- Display allarmi con schermo touch;
- Consenso remoto e segnalazioni;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Filtro di protezione sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

Recold nel mondo

40
YEAR
ANNIVERSARY



I nostri refrigeratori trovano impiego in molti paesi nei cinque continenti ed i nostri servizi coinvolgono molte aziende di ogni dimensione dalle attività artigianali d'eccellenza ai gruppi industriali multinazionali.



RECOLD srl
36020 Pove del Grappa (VI)
Italy
+39 0424 808943
info@recold.it
www.recold.it



rivenditore autorizzato